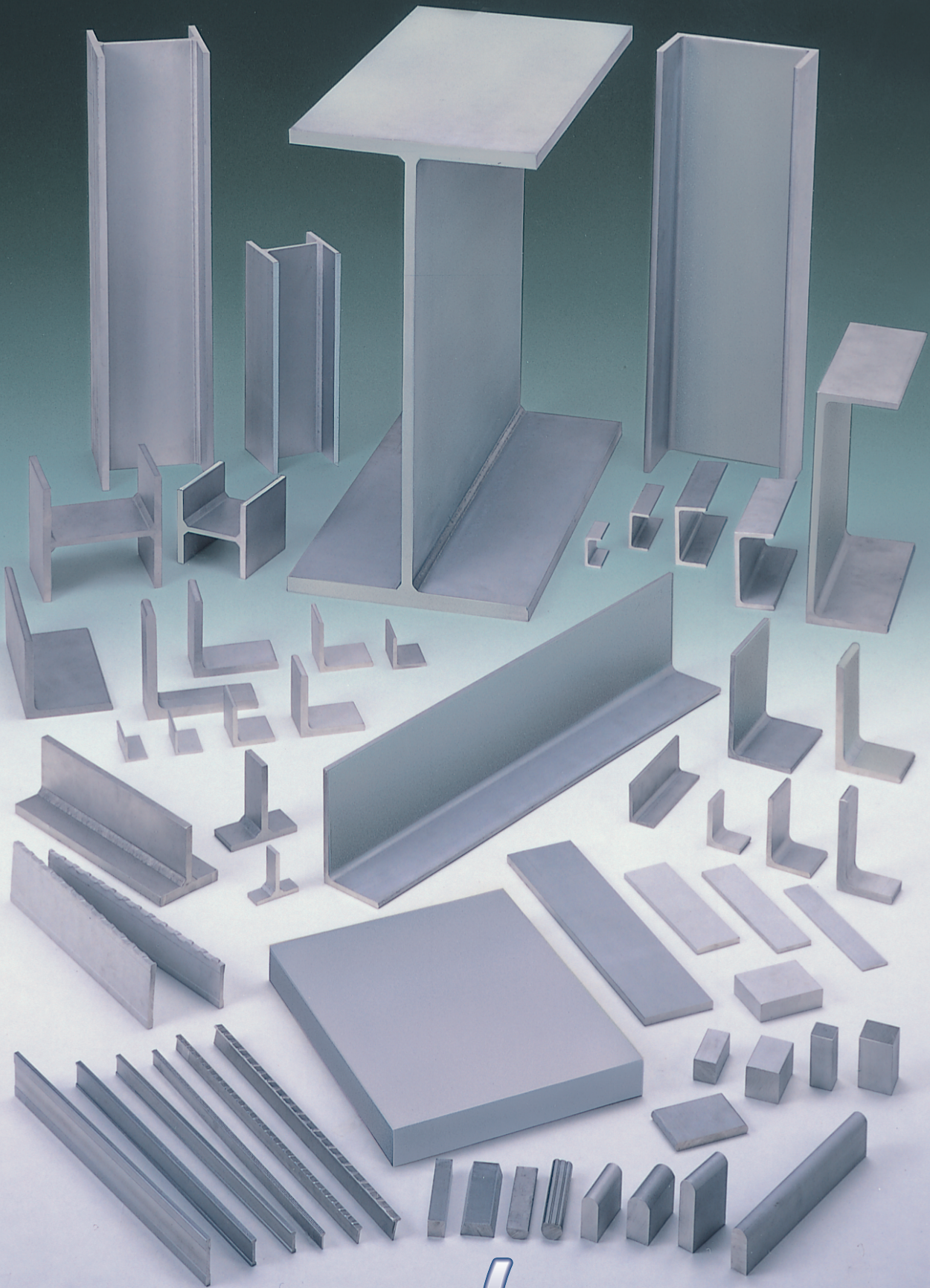


ステンレス形鋼総合カタログ

STAINLESS
STEEL
SHAPES

AICHI STEEL

もっと知りたくなるステンレス形鋼

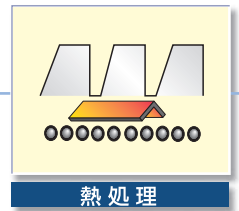
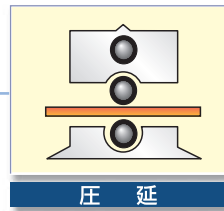
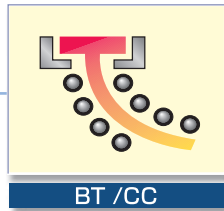
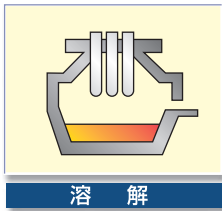


ステンレス形鋼

STAINLESS STEEL SHAPES

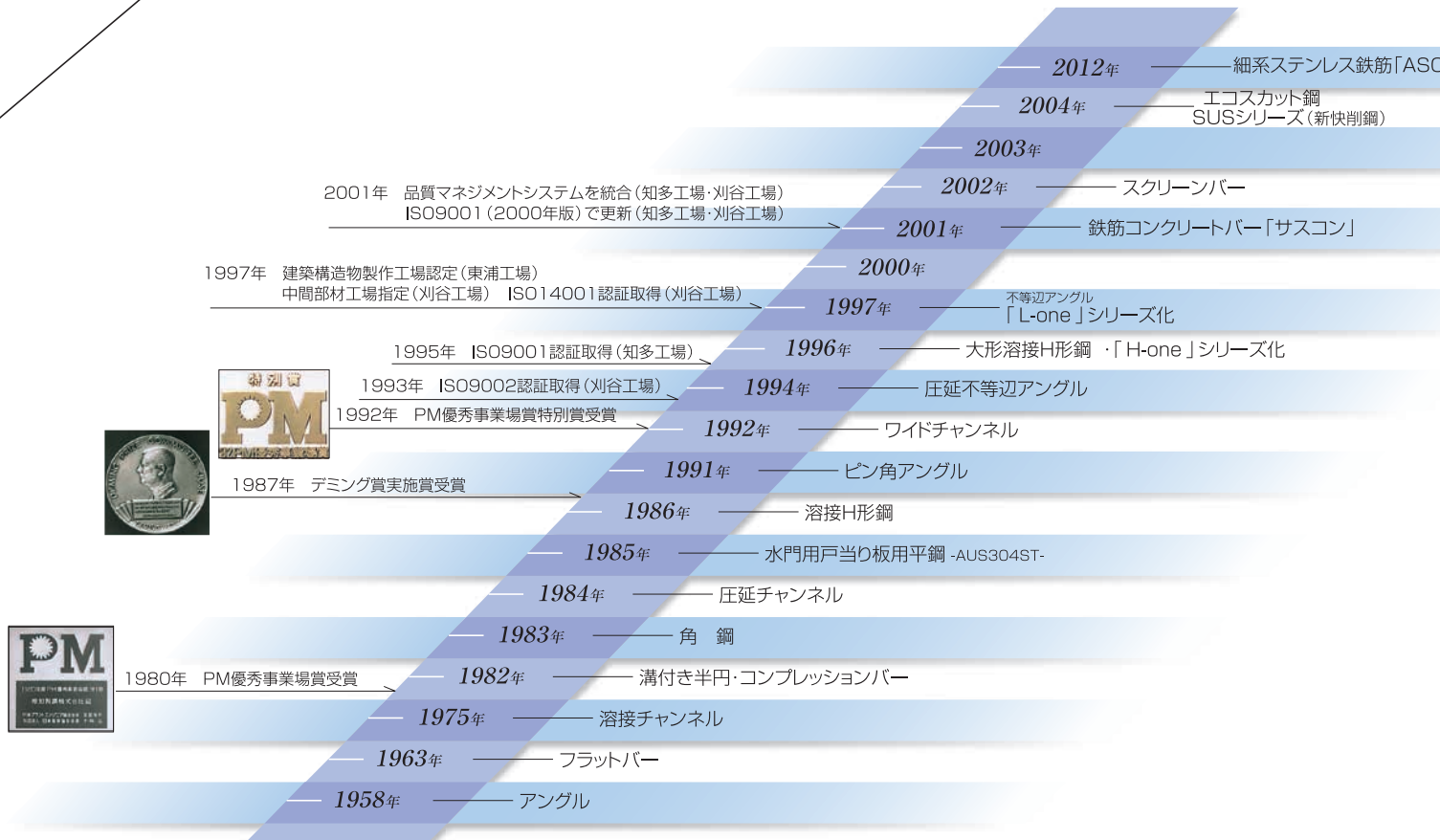
強さと美しさをあわせ持つステンレス。その活躍の場は、拡がりつづけています。
—— エネルギー開発、環境、科学技術、都市景観に…。
愛知製鋼は、そんなステンレスの魅力を形鋼の中につつんで、皆様にお届けします。
その創造性・可能性を知れば、きっと何かが見えてきます。
「アイチのステンレス形鋼」にご期待ください。

製造工程 ▶ 確かな技術によって生み出される「高品質」と「豊富なレパートリー」



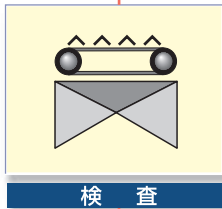
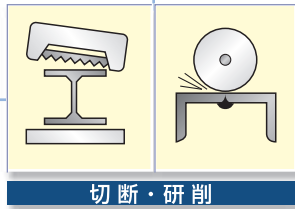
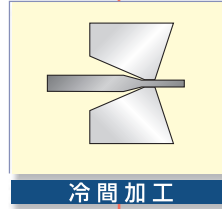
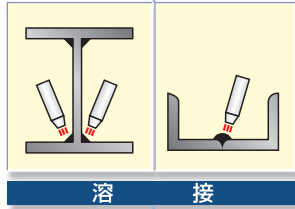
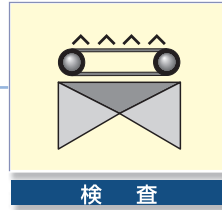
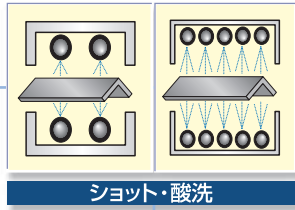
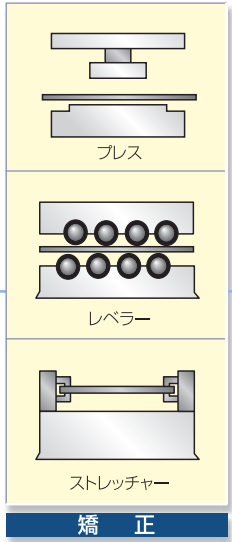
BT/CC

開発の歴史 ▶ 実績がものがる「市場への密着」と「明日への期待」

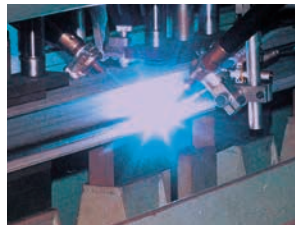


STEEL

TEEL SHAPES



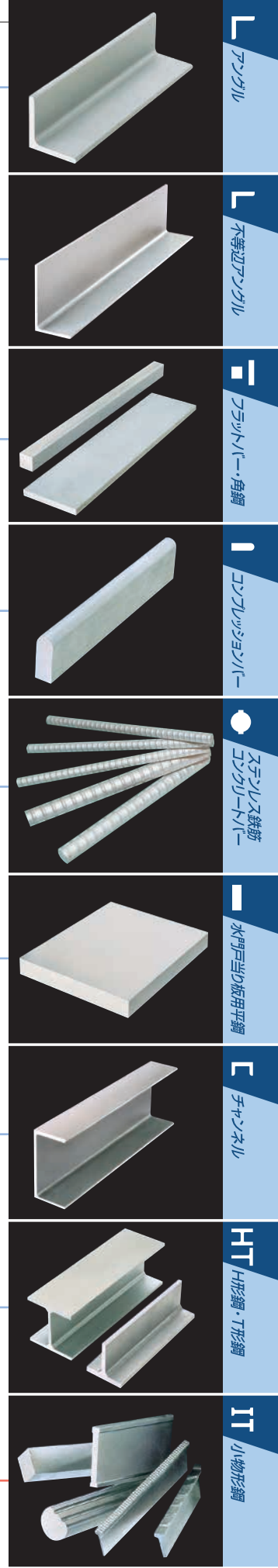
CON-D4]商品化



溶接



ショット・酸洗



鋼種の特長
FEATURES OF AVAILABLE PRODUCTS
鋼種の特長



AICHISTEEL

STAINLESS STEEL SHAPES

優れた機能美は時代とともに
進化しつづけます。

■ 駅 スカイウォーク



建築

Architecture

● 研究棟の柱・梁

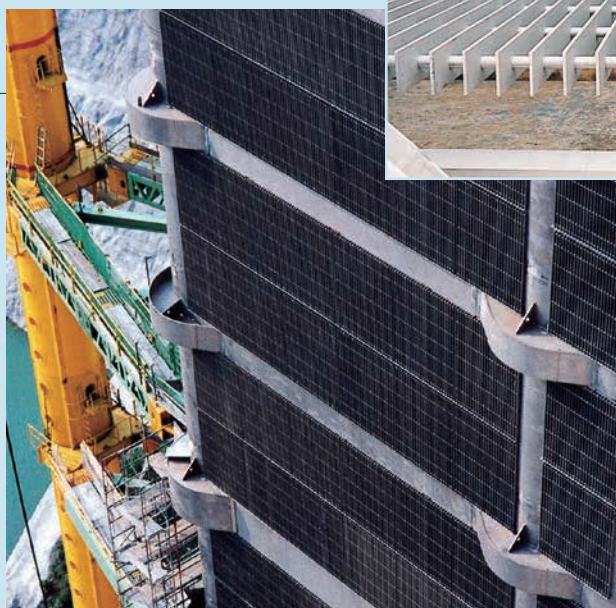


土木

Civil structure



■ トンネル



■ ■ ■
← ↑ ダム



■ ■ カミオカンデ

エネルギー

Energy



■
ケミカルタンカーの梯子

水処理

Water treatment installation



↓ → 汚水処理



← ↑ 受水タンク



↑ → 浄水場



海水淡水化



張出棧橋

その他

Other

ビーコン
プラザ



手すり



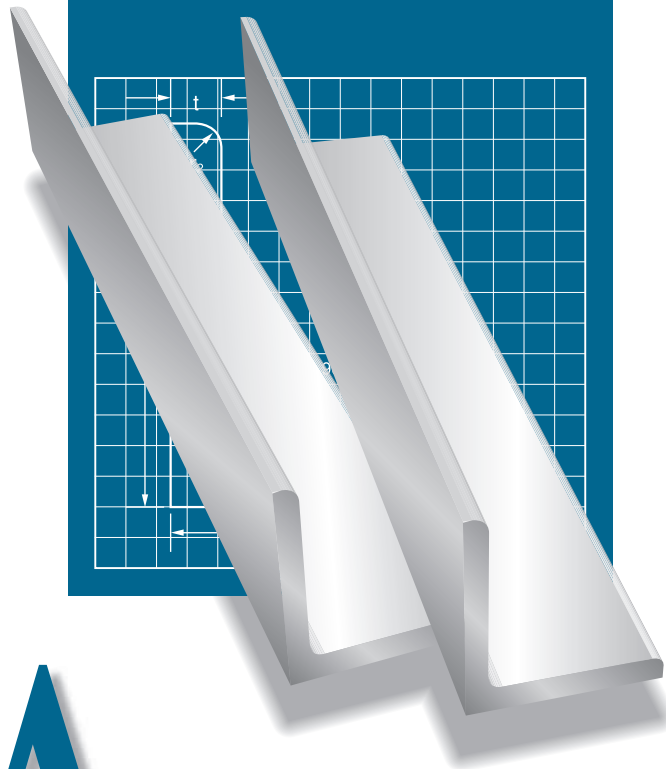


カーテンウォール

STAINLESS
STEEL
SHAPES



A-one



Angle アングル 

アングル

不等辺アングル

フラットバー・角鋼

コンジュクジョイントバー

ステンレス鉄筋
コンクリートバー

水門戸当の板用平鋼

チャンネル

HT
H形鋼・丁形鋼

IT
小物形鋼

鋼種の特徴

Angle

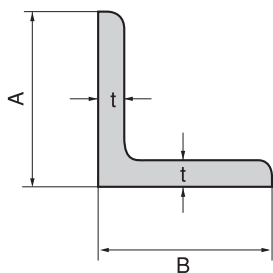
JIS G 4317

▶ 製造範囲

1 鋼 種 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L、SUS430

2 製造寸法と単位質量

(単位:kg/m)



辺 (mm) A × B	厚 さ t (mm)									
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	
20×20	0.894	1.14	1.38							
25×25	1.13	1.46	1.78	2.07						
30×30	1.37	1.77	2.18	2.54						
35×35	1.61	2.10	2.58	3.03						
40×40	1.85	2.41	2.98	3.50						
45×45	2.13	2.77	3.41	4.01						
50×50	2.37	3.09	3.81	4.48	5.15	5.79	6.44	7.09		
60×60			4.60	5.44	6.26	7.05				
65×65			5.05	5.97	6.87	7.74	8.64	9.52		
70×70			5.45	6.44	7.42	8.37	9.35	10.3		
75×75			5.84	6.92	7.98	9.01	10.1	11.1	13.1	
80×80				7.40	8.53	9.64	10.8	11.8	14.0	
90×90				8.37	9.69	11.0	12.3	13.5	16.0	
100×100				9.32	10.8	12.2	13.7	15.1	17.9	
130×130										* 23.6

 標準在庫品 (SUS304)
 製造可能寸法

注: 1. 単位質量はSUS304の場合です。

2. ★印はSUS430の製造はできません。

※ 製造範囲以外のものについても営業窓口までお問い合わせください。

Angle

STAINLESS STEEL SHAPES

製品仕様

1 寸法許容差

(単位:mm)

辺		厚さ t の許容差									
A×B	許容差	3	4	5	6	7	8	9	10	12	
20×20	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4							
25×25	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4						
30×30	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4						
35×35	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4						
40×40	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4						
45×45	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4						
50×50	±2.0	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4		
60×60	±3.0			±0.4	±0.4	±0.4	±0.4				
65×65	±3.0			±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4		
70×70	±3.0			±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4		
75×75	±3.0			±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	
80×80	±3.0				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	
90×90	±3.0				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	
100×100	±3.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	
130×130	±3.0									±0.8	

2 その他

区分	許容差
直角度	90°±2.0°
曲がり	1mにつき3mm以下、全長に対しては $\frac{3\text{mm} \times \text{全長 (m)}}{1\text{m}}$ 以下
長さ	3~7m
長さ許容差	+40mm, -0mm

※上記以外の長さについては営業窓口までお問い合わせください。

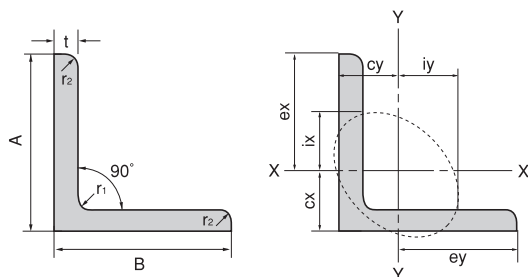
Angle

STAINLESS STEEL SHAPES

断面特性(参考)

断面寸法 (mm)			質 量						断 面 特 性		
寸 法 A× B× t	r ₁	r ₂	単 位 質 量 (kg/m)			定 尺 品 (6m) の 質 量 (kg) た だ し く > は 4m			断 面 積 (cm ²) a	断 面 二 次 モー メ ン ト (cm ⁴) I _x =I _y	断 面 係 数 (cm ³) Z _x =Z _y
			SUS430	SUS304	SUS316 SUS316L	SUS430	SUS304	SUS316 SUS316L			
20× 20× 3	4	2	0.868	0.894	0.899	<3.47>	<3.58>	<3.60>	1.127	0.39	0.28
25× 25× 3	4	2	1.10	1.13	1.14	<4.40>	<4.52>	<4.56>	1.427	0.80	0.45
30× 30× 3	4	2	1.33	1.37	1.38	<5.32>	8.22 <5.48>	8.28	1.727	1.42	0.66
40× 40× 3	4.5	2	1.80	1.85	1.86	<7.20>	11.1 <7.40>	11.2	2.336	3.53	1.21
50× 50× 3	6.5	2	2.30	2.37	2.38	13.8	14.2	14.3	2.984	7.10	1.93
35× 35× 4	4.5	3	2.04	2.10	2.11	12.2	12.6	12.7	2.645	2.91	1.17
40× 40× 4	4.5	3	2.34	2.41	2.43	14.0	14.5	14.6	3.045	4.46	1.55
50× 50× 4	6.5	3	3.00	3.09	3.11	18.0	18.5 <12.4>	18.7	3.892	9.06	2.49
40× 40× 5	4.5	3	2.89	2.98	3.00	17.3	17.9 <11.9>	18.0	3.755	5.42	1.91
45× 45× 5	6.5	3	3.31	3.41	3.43	19.9	20.5	20.6	4.302	7.91	2.46
50× 50× 5	6.5	3	3.70	3.81	3.83	22.2	22.9	23.0	4.802	11.1	3.08
30× 30× 6	4	4	2.47	2.54	2.56	14.8	15.2	15.4	3.206	2.41	1.17
40× 40× 6	4.5	4	3.40	3.50	3.52	20.4	21.0	21.1	4.415	6.19	2.21
50× 50× 6	6.5	4.5	4.35	4.48	4.50	26.1	26.9 <17.9>	27.0	5.644	12.6	3.55
60× 60× 6	6.5	4	5.28	5.44	5.48	31.7	32.6	32.9	6.862	22.8	5.29
65× 65× 6	8.5	4	5.80	5.97	6.01	34.8	35.8 <23.9>	36.1	7.527	29.4	6.26
75× 75× 6	8.5	4	6.72	6.92	6.96	40.3	41.5	41.8	8.727	46.1	8.47
100× 100× 6	10	5	9.05	9.32	9.38	54.3	55.9	56.3	11.75	112	15.3
70× 70× 7	8.5	5	7.21	7.42	7.47	43.3	44.5	44.8	9.358	41.5	8.25
65× 65× 8	8.5	6	7.52	7.74	7.79	45.1	46.4	46.7	9.761	36.8	7.96
80× 80× 8	8.5	6	9.36	9.64	9.70	56.2	57.8	58.2	12.16	71.2	12.4
100× 100× 8	10	6	11.9	12.2	12.3	71.4	73.2	73.8	15.42	145	20.0
50× 50× 9	6.5	6	6.26	6.44	6.48	37.6	38.6	38.9	8.126	17.3	5.00
75× 75× 9	8.5	6	9.77	10.1	10.1	58.6	60.6	60.6	12.69	64.4	12.1
90× 90× 9	10	6	11.9	12.3	12.3	71.4	73.8	73.8	15.45	114	17.6
100× 100× 10	10	7	14.6	15.1	15.2	87.6	90.6	91.2	19.00	175	24.4
130× 130× 12	12	6	22.9	23.6	23.7	137	142	142	29.76	467	49.9

※ は標準在庫品です。



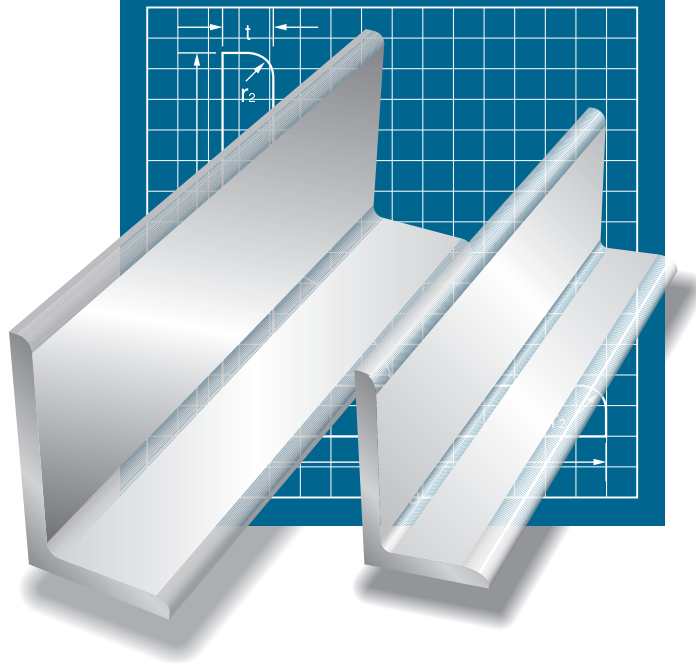
断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a: 断面積)

用 途

化学プラント・水処理装置の構造材及び補強材、手すり、階段部材、壁の補強材、プール補強材、トップライト、機械の架台、厨房骨組 等

STAINLESS
STEEL
SHAPES

L-one



Unequal Angle

不等辺アングル



アングル

不等辺アングル

フラットバー・角鋼

コンプレクショナルバー

ステンレス鉄筋
コンクリートバー

水門戸当り板用平鋼

チャンネル

HT
H形鋼・T形鋼

IT
小物形鋼

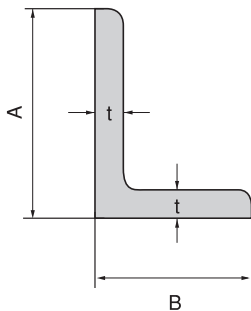
鋼種の特徴

▶ 製造範囲

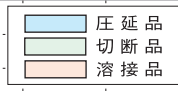
1 鋼 種 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L、SUS430

2 製造寸法と単位質量

(単位:kg/m)



辺 (mm) 長辺A×短辺B	厚さ t (mm)									
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	
40×30	1.62	2.11	2.60	3.05						
45×30		2.27	2.83	3.33						
50×30		2.47	3.03	3.56						
50×40		2.78	3.43	4.03		5.21	5.79	6.35		
60×30			3.43	4.04	4.64					
60×40			3.82	4.52	5.19	5.85				
65×50			4.47	5.28	6.08	6.85	7.63	8.39		
75×40				5.28	6.08	6.85	7.63	8.39	9.86	
75×50				*5.73	*6.59	7.48	*8.34	9.18	10.8	
75×65				6.47	7.46	8.44	9.41	10.4	12.2	
80×40				5.52	6.35	7.17	7.99	8.76	10.3	
80×50				6.00	6.91	7.80	8.70	9.56	11.3	
80×65				6.71	7.74	8.75	9.77	10.7	12.7	
90×60				6.98	8.06	9.12	10.2	11.2	13.2	
90×75				7.69	8.90	10.1	11.2	12.4	14.6	
100×50				6.98	8.06	9.12	10.2	11.2	13.2	
100×65				7.69	8.90	10.1	11.2	12.4	14.6	
100×75				*8.13	*9.45	10.7	*11.9	13.2	15.6	
125×75				*9.32		12.2	*13.7	15.1		
125×100				10.5		13.9	15.5	17.1		
130×100				10.8		14.2	15.9	17.5		
150×90							*16.5		*21.7	



注: 1. ★印は標準在庫品 (SUS304) です。
 2. 単位質量はSUS304の場合です。
 3. 溶接・切断品のいずれか一辺は、r がつきません。
 4. 圧延品は、6mが標準でロットおよび納期により切断・溶接品になります。ただし、A150×B90×t9および12のサイズについては、圧延品のための製造となります。

※ 製造範囲以外のものについても営業窓口までお問い合わせください。

製造法

①切断

等辺アングルの一辺を切断します。

②溶接




等辺アングルとフラットバーを突き合わせ溶接します。

製品仕様

1 寸法許容差

(単位:mm)

長辺 A		短辺 B		厚さ t の許容差								
寸法	許容差	寸法	許容差	3	4	5	6	7	8	9	10	12
40	±1.5	30	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4					
45	±1.5	30	±1.5		±0.4	±0.4	±0.4					
50	±2.0	30	±1.5		±0.4	±0.4	±0.4					
50	±2.0	40	±1.5		±0.4	±0.4	±0.4		±0.4	±0.4	±0.4	
60	±3.0	30	±1.5			±0.4	±0.4	±0.4				
60	±3.0	40	±1.5			±0.4	±0.4	±0.4	±0.4			
65	±3.0	50	±2.0			±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	
75	±3.0	40	±1.5				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
75	±3.0	50	±2.0				±0.4 (0.6)	±0.4 (0.6)	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
75	±3.0	65	±3.0				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
80	±3.0	40	±1.5				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
80	±3.0	50	±2.0				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
80	±3.0	65	±3.0				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
90	±3.0	60	±3.0				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
90	±3.0	75	±3.0				±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4
100	±3.0	50	±2.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
100	±3.0	65	±3.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
100	±3.0	75	±3.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6
125	±3.0	75	±3.0				±0.7 (0.6)		±0.7	±0.7 (0.6)	±0.7	
125	±3.0	100	±3.0				±0.7		±0.7	±0.7	±0.7	
130	±3.0	100	±3.0				±0.7		±0.7	±0.7	±0.7	
150	±3.0	90	±2.0							±0.6		±0.7

 圧延品
 切断品
 溶接品

注:短辺Bおよび厚さtの許容差の()内の数値は、圧延品の場合の許容差を表します。

2 その他

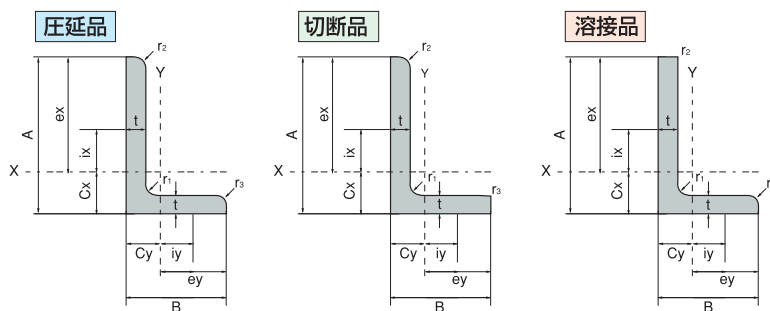
区分	許容差
直角度	90°±2.0°
曲がり	1mにつき3mm以下、全長に対しては $\frac{3\text{mm} \times \text{全長 (m)}}{1\text{m}}$ 以下
長さ	3~6m
長さ許容差	+40mm, -0mm

※上記以外の長さについては営業窓口までお問い合わせください。

断面特性(参考)

断面寸法 (mm)				質量 (鋼種はSUS304)		断 面 特 性									
寸 法 A × B × t	r ₁	r ₂	r ₃	単 位 質 量 (kg/m)	定 尺 品 (6m)の 質 量 (kg)	断面積 (cm ²)		重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)	
						a	C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y	
45 × 30 × 4	6.5	3	0	2.27	13.6	2.864	1.46	0.748	5.70	2.09	1.41	0.855	1.88	0.929	
50 × 30 × 6	6.5	4.5	0	3.56	21.4	4.487	1.74	0.788	10.7	2.97	1.54	0.813	3.27	1.34	
65 × 50 × 6	8.5	4	0	5.28	31.7	6.661	2.01	1.30	27.1	14.2	2.02	1.46	6.03	3.85	
※ 75 × 50 × 6	8.5	4	4	5.73	34.4	7.227	2.42	1.20	40.4	14.3	2.37	1.41	7.97	3.77	
※ 75 × 50 × 7	8.5	5	5	6.59	39.5	8.308	2.46	1.24	45.8	16.1	2.35	1.39	9.08	4.28	
75 × 50 × 9	8.5	6	0	8.34	50.0	10.52	2.53	1.33	56.4	20.5	2.32	1.40	11.3	5.60	
75 × 65 × 6	8.5	4	0	6.47	38.8	8.161	2.18	1.72	44.2	31.4	2.33	1.96	8.30	6.57	
90 × 75 × 9	10	6	0	11.2	67.2	14.18	2.73	2.03	109	70.4	2.77	2.23	17.4	12.9	
※ 100 × 75 × 6	10	5	5	8.13	48.8	10.25	3.01	1.79	102	49.5	3.16	2.20	14.7	8.67	
100 × 75 × 7	10	5	0	9.45	56.7	11.92	3.05	1.86	118	58.6	3.15	2.22	17.0	10.4	
※ 100 × 75 × 9	10	6	6	11.9	71.4	15.00	3.14	1.91	146	70.2	3.12	2.16	21.3	12.6	
※ 125 × 75 × 6	10	5	5	9.32	55.9	11.75	4.05	1.60	190	52.4	4.02	2.11	22.5	8.89	
※ 125 × 75 × 9	10	6	6	13.7	82.2	17.25	4.19	1.72	274	74.5	3.98	2.08	32.9	12.9	
※ 150 × 90 × 9	10	6	6	16.5	99.0	20.85	4.97	2.00	483	133	4.81	2.53	48.2	19.0	
※ 150 × 90 × 12	10	6	6	21.7	130	27.42	5.09	2.12	626	171	4.78	2.50	63.2	24.8	

注:※印は圧延品です。



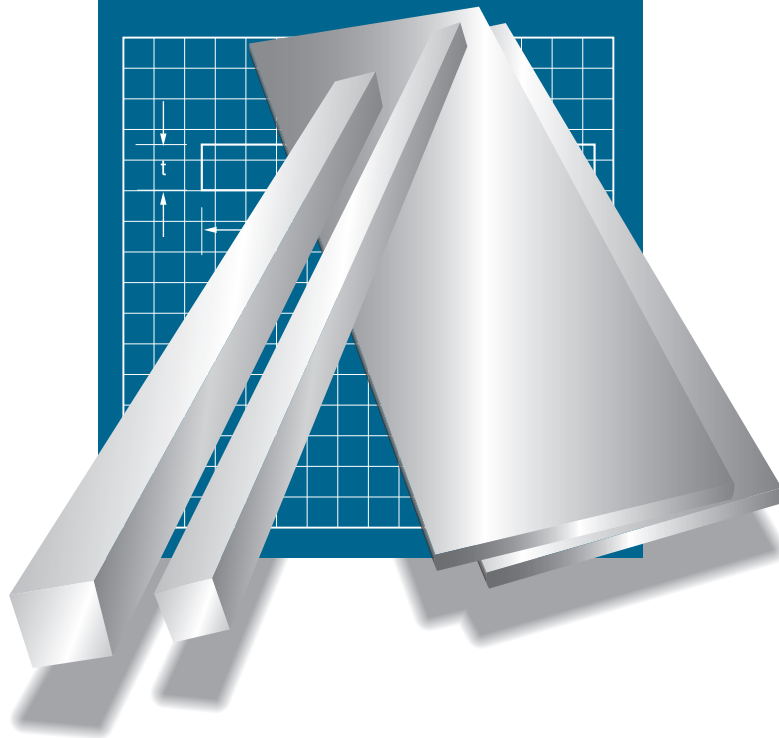
断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)

用 途

化学プラント・水処理装置の構造材及び補強材、手すり、階段部材、壁の補強材、プール補強材、トップライト、機械の架台、厨房骨組 等

STAINLESS
STEEL
SHAPES

▼
F-one



Flat and Square

フラットバー



角鋼

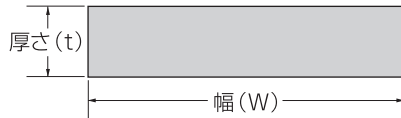


製造範囲

1 鋼種 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L

※その他鋼種については営業窓口までお問い合わせください。

2 主な製造寸法と単位質量



(単位: kg/m)

W \ t	4 mm	5	6	8	9	10	12	14	16	19	20	22	25	30	35	36	38	40
12 mm	0.381	0.476	0.571	0.761	0.856	0.952												
13	0.412	0.515	0.619	0.825	0.928	1.03												
14	0.444	0.555	0.666	0.888	0.999	1.11												
15	0.476	0.595	0.714	0.952	1.07	1.19												
16	0.508	0.634	0.761	1.02	1.14	1.27	1.52	1.78										
20	0.634	0.793	0.952	1.27	1.43	1.59	1.90	2.22	2.54									
25	0.793	0.991	1.19	1.59	1.78	1.98	2.38	2.78	3.17	3.77	3.96	4.36						
30	0.952	1.19	1.43	1.90	2.14	2.38	2.85	3.33	3.81	4.52	4.76	5.23	5.95					
32	1.02	1.27	1.52	2.03	2.28	2.54	3.05	3.55	4.06	4.82	5.08	5.58	6.34					
35	1.11	1.39	1.67	2.22	2.50	2.78	3.33	3.89	4.44	5.27	5.55	6.11	6.94					
38	1.21	1.51	1.81	2.41	2.71	3.01	3.62	4.22	4.82	5.73	6.03	6.63	7.53					
40	1.27	1.59	1.90	2.54	2.85	3.17	3.81	4.44	5.08	6.03	6.34	6.98	7.93					
45	1.43	1.78	2.14	2.85	3.21	3.57	4.28	5.00	5.71	6.78	7.14	7.85	8.92					
50	1.59	1.98	2.38	3.17	3.57	3.96	4.76	5.55	6.34	7.53	7.93	8.72	9.91	11.9	13.9	14.3		
60	1.90	2.38	2.85	3.81	4.28	4.76	5.71	6.66	7.61	9.04	9.52	10.5	11.9	14.3	16.7	17.1		
65	2.06	2.58	3.09	4.12	4.64	5.15	6.19	7.22	8.25	9.79	10.3	11.3	12.9	15.5	18.0	18.6		
70	2.22	2.78	3.33	4.44	5.00	5.55	6.66	7.77	8.88	10.5	11.1	12.2	13.9	16.7	19.4	20.0		
75	2.38	2.97	3.57	4.76	5.35	5.95	7.14	8.33	9.52	11.3	11.9	13.1	14.9	17.8	20.8	21.4	22.6	23.8
80		3.17	3.81	5.08	5.71	6.34	7.61	8.88	10.2	12.1	12.7	14.0	15.9	19.0	22.2	22.8	24.1	25.4
90		3.57	4.28	5.71	6.42	7.14	8.56	9.99	11.4	13.6	14.3	15.7	17.8	21.4	25.0	25.7	27.1	28.5
100		3.96	4.76	6.34	7.14	7.93	9.52	11.1	12.7	15.1	15.9	17.4	19.8	23.8	27.8	28.5	30.1	31.7
125				7.93	8.92	9.91	11.9	13.9	15.9	18.8	19.8	21.8	24.8	29.7	34.7	35.7	37.7	39.6
150				9.52	10.7	11.9	14.3	16.7	19.0	22.6	23.8	26.2	29.7	35.7	41.6	42.8	45.2	47.6
200					14.3	15.9	19.0	22.2	25.4	30.1	31.7	34.9	39.6	47.6	55.5	57.1	60.3	63.4
250						19.8	23.8	27.8	31.7	37.7	39.6	43.6	49.6	59.5	69.4	71.4	75.3	79.3
300						23.8	28.5	33.3	38.1	45.2	47.6	52.3	59.5	71.4	83.3	85.6	90.4	95.2
350									44.4	52.7	55.5	61.1	69.4	83.3				

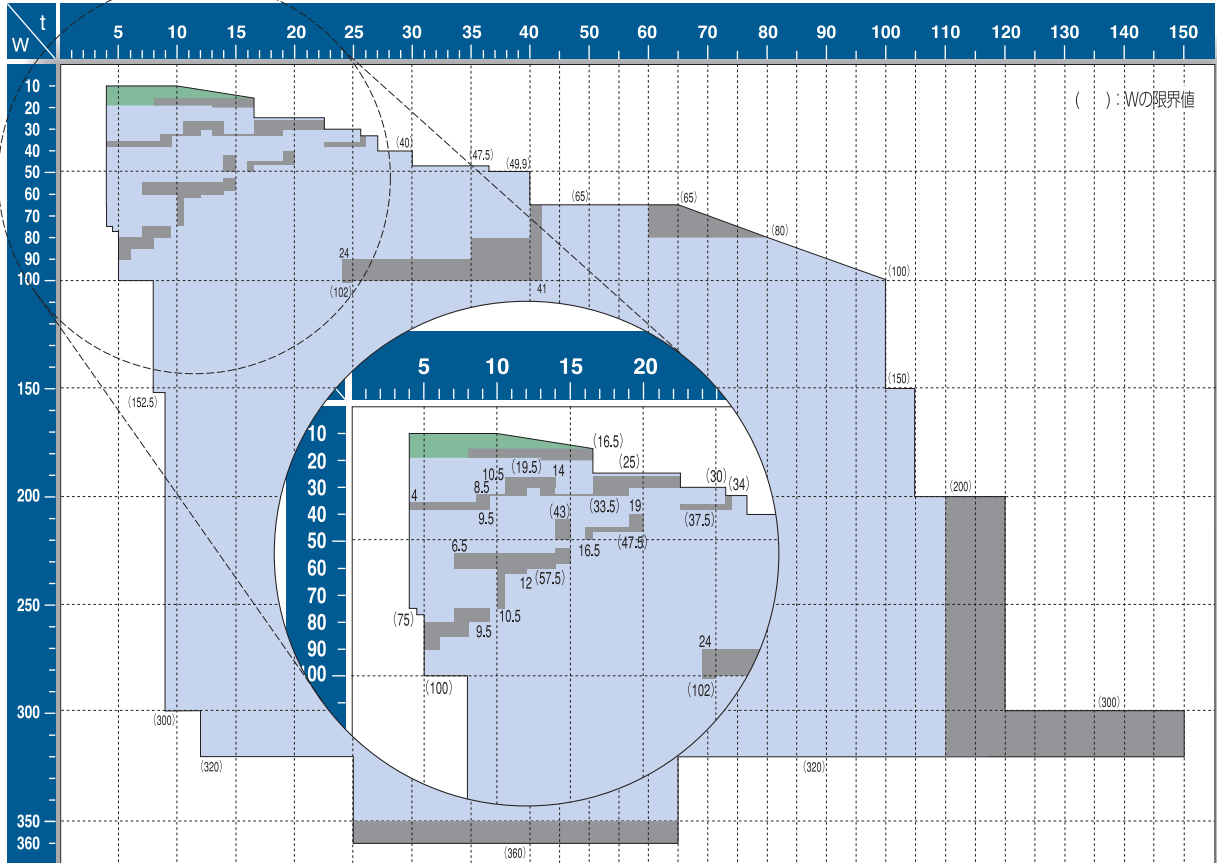
標準在庫品 (SUS304)
製造可能寸法

注: 単位質量はSUS304の場合です。



3 寸法範囲

(単位:mm)



注: ■は、仕様によって対応できない場合がありますのでご相談願います。■は冷間圧延品です。
製造範囲は変更になる場合がありますので都度お問い合わせ願います。

製品仕様

1 寸法許容差

(単位:mm)

		幅 W						
		≤50	50<W≤75	75<W≤100	100<W≤125	125<W≤150	150<W≤350	
厚さ t	~ 20	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
		厚さ	±0.4	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6
	21~ 36	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
		厚さ	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6	±0.6
	37~ 40	幅	—	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
		厚さ	—	±0.5	±0.7	±0.7	±0.7	±0.7
	41~ 50	幅	—	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
		厚さ	—	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
	51~ 150	幅	—	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
		厚さ	—	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0

※上記よりも厳しい寸法許容差についてもご相談に応じます。

2 その他

区 分	許 容 差
曲 が り	1mにつき3mm以下、全長に対しては $\frac{3\text{mm} \times \text{全長 (m)}}{1\text{m}}$ 以下
長 さ	3~7m
長さ許容差	+40mm, -0mm

※上記以外の長さについては営業窓口までお問い合わせください。

▶ 角 鋼

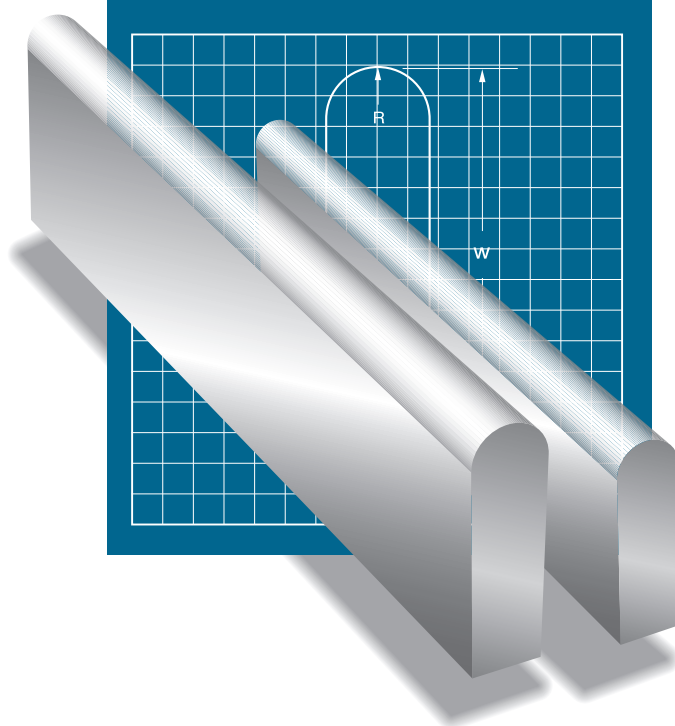
寸 法 (mm)	単位質量 (kg/m)	寸 法 (mm)	単位質量 (kg/m)	寸 法 (mm)	単位質量 (kg/m)
10×10	0.793	25×25	4.96	50× 50	19.8
12×12	1.14	28×28	6.22	55× 55	24.0
13×13	1.34	30×30	7.14	60× 60	28.5
14×14	1.55	32×32	8.12	65× 65	33.5
15×15	1.78	36×36	10.3	70× 70	38.9
16×16	2.03	38×38	11.5	75× 75	44.6
19×19	2.86	40×40	12.7	90× 90	64.2
20×20	3.17	42×42	14.0	100×100	79.3
22×22	3.84	45×45	16.1		

※上記以外の30mm以上の中間寸法についても製造可能ですので営業窓口までお問い合わせください。
注:単位質量はSUS304の場合です。

▶ 用 途

水門戸当り板及びスクリーン材、手すり、壁の補強材、階段部材、グレーチング、化学プラント・食品プラントの補強材、厨房骨組 等

STAINLESS
STEEL
SHAPES



Compression Bar

コンプレッションバー

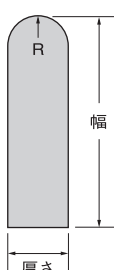


製造範囲

1 鋼 種 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L

2 寸法範囲

(単位:mm)



幅 \ 厚さ	15	16	19	20	21	22
25	32				35	
50	R=8 +2,-0		48		R=11 +2,-0	
75	R=8 +2,-0		R=10 +2,-0		R=11 +2,-0	
100	102		80		102	

※製造範囲以外のものについても営業窓口までお問い合わせください。

製品仕様

1 寸法許容差と単位質量

(単位:kg/m)

厚さ (mm)		幅 (mm)					
寸法	許容差 (mm)	32	38	40	44	50	65
		±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8	±0.8
16	±0.5	3.84	4.60	4.86	5.36	6.13	8.03
22	±0.5	—	6.22	6.57	7.26	8.31	10.9

注: 1. □ は、標準在庫品 (SUS304) で、定尺長さは5.5mです。

2. 単位質量はSUS304の場合です。

3. 製品納入質量は実質です。

2 その他

区 分	許 容 差
曲 が り	1mにつき3mm以下、全長に対しては $\frac{3\text{mm} \times \text{全長 (m)}}{1\text{m}}$ 以下
長 さ	3~6m
長さ許容差	+40mm, -0mm

※上記以外の長さについては営業窓口までお問い合わせください。

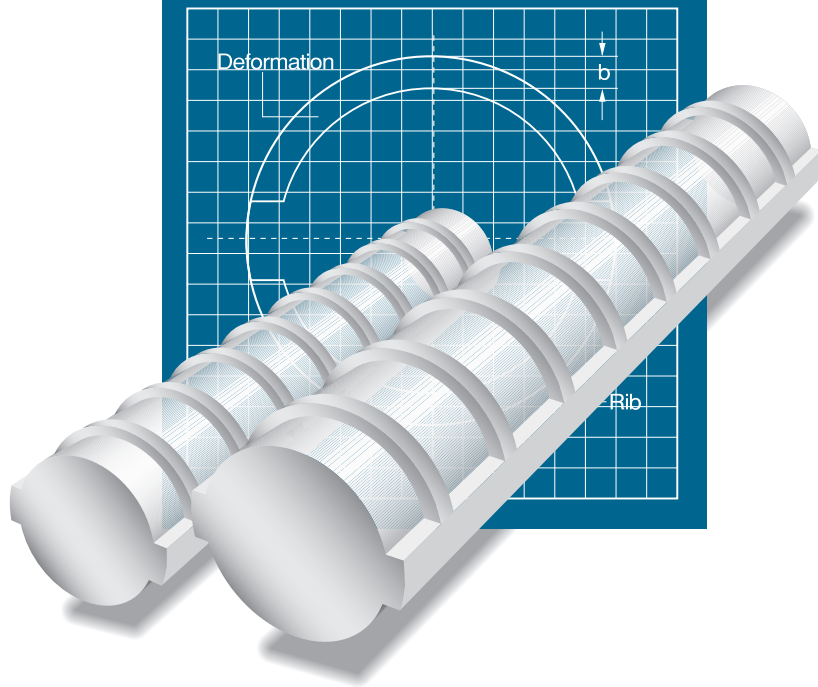
用 途

手すり、壁の補強材、階段部材 等

STAINLESS
STEEL



SUSCON
サスコン



Stainless Steel Bars for Concrete Reinforcement

ステンレス鉄筋
コンクリートバー



S

Stainless Steel Bars for Concrete Reinforcement



STAINLESS STEEL SHAPES

- ▶ **特長**
- 1.オーステナイト系ステンレス鉄筋SUS304-SDは、コンクリート中は勿論のこと、屋外環境での塩害に対して耐久性に優れ、さらに非磁性を特長とするステンレス鉄筋です。
 - 2.フェライト系ステンレス鉄筋SUS410-SDは、エポキシ樹脂を塗装した鉄筋や亜鉛めっきを施した鉄筋の代替となり得る、素材自体が耐久性に優れるステンレス鉄筋です。

▶ **商品ラインアップ**

種類の記号	相当鋼種	強度区分	寸法	形状	長さ
JIS G 4322 SUS304-SD	SUS304	295B	D10~D38	横節(竹節)	4.0~6.0m 許容差 +40mm -0mm
	SUS304N2	345			
		390			
JIS G 4322 SUS410-SD	SUS410L	295A			
		345			

上記以外の種類・強度区分については営業窓口までお問い合わせください。

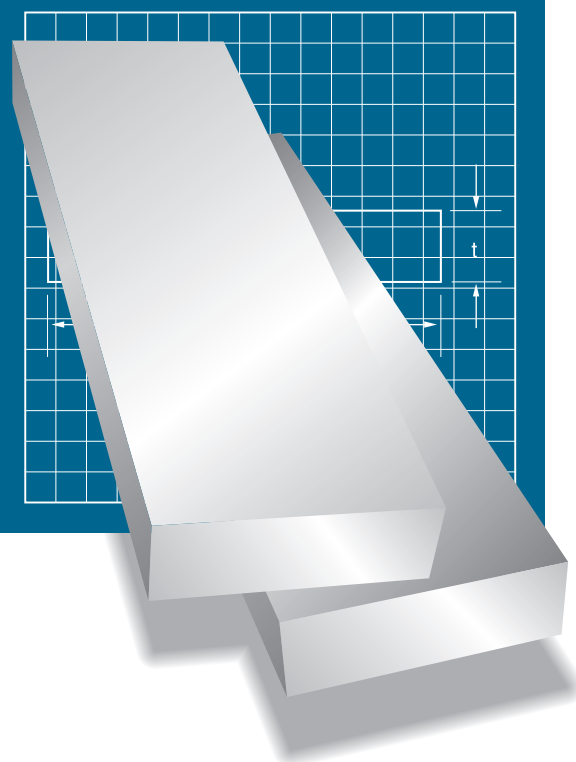
▶ **機械的性質**

種類の記号	強度区分		0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比	伸び (%)	曲げ性
JIS G 4322 SUS304-SD	295B	規格	295~390	440以上	—	D22以下…16以上 D25以上…17以上	180°曲げにてき裂なし
	345	規格	345~440	490以上	—	D22以下…18以上 D25以上…19以上	180°曲げにてき裂なし
	390	規格	390~510	560以上	—	D22以下…16以上 D25以上…17以上	180°曲げにてき裂なし
JIS G 4322 SUS410-SD	295A	規格	295以上	440~600	—	D22以下…16以上 D25以上…17以上	180°曲げにてき裂なし
	345	規格	345~440	490以上	—	D22以下…18以上 D25以上…19以上	180°曲げにてき裂なし

▶ **寸法、質量および節の許容限度**

呼び名	公称直径 (mm)	公称周長 (cm)	公称断面積 (cm ²)	節の平均間隔 の最大値 (mm)	節の高さ		節のすき 間の和の 最大値 (mm)	節と軸線 との角度 の最小値 (度)	単位質量kg/m	
					最小値 (mm)	最大値 (mm)			SUS 304-SD	SUS 410-SD
D10	9.53	3.0	0.7133	6.7	0.4	0.8	7.5	45	0.566	0.553
D13	12.7	4.0	1.267	8.9	0.5	1.0	10.0		1.00	0.982
D16	15.9	5.0	1.986	11.1	0.7	1.4	12.5		1.57	1.54
D19	19.1	6.0	2.865	13.4	1.0	2.0	15.0		2.27	2.22
D22	22.2	7.0	3.871	15.5	1.1	2.2	17.5		3.07	3.00
D25	25.4	8.0	5.067	17.8	1.3	2.6	20.0		4.02	3.93
D29	28.6	9.0	6.424	20.0	1.4	2.8	22.5		5.09	4.98
D32	31.8	10.0	7.942	22.3	1.6	3.2	25.0		6.30	6.16
D35	34.9	11.0	9.566	24.4	1.7	3.4	27.5		7.59	7.41
D38	38.1	12.0	11.40	26.7	1.9	3.8	30.0		9.04	8.84

STAINLESS
STEEL
SHAPES



Flat Bar

-AUS304ST-

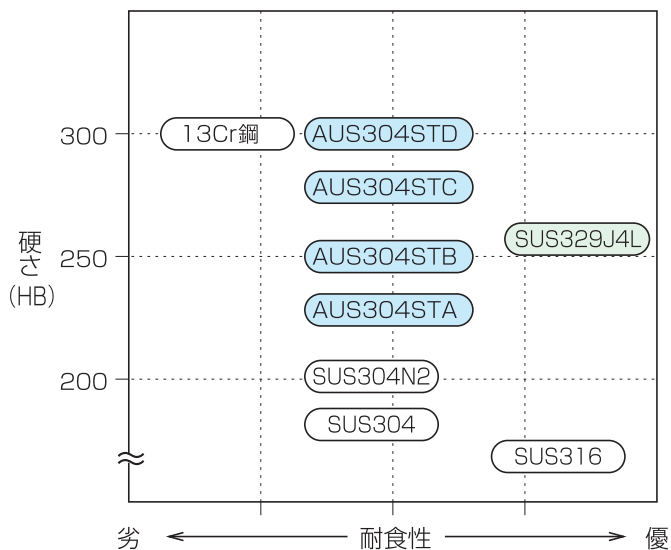
水門戸当り板用平鋼





▶ 特 長

- 1.SUS304N2を特殊な製造方法で高強度に改善したもので、ステンレス水門戸当り板用などに最適です。
- 2.ご要求の硬さに応じた選択ができます。
- 3.耐食性は腐食環境により、SUS304と同等またはそれ以上です。
- 4.溶接はSUS304とほぼ同等にできます。
- 5.1985年の開発以来、永年にわたり全国の各地水門に数多く採用されご好評を得ています。



鋼 種	硬 さ (HB)	
AUS304ST	A	185～250
	B	220～270
	C	250～300
	D	270以上

▶ 組 織

AUS304ST



x400

SUS304



x400

良好なステップ組織です。結晶粒度が非常に小さく硬さの向上に寄与しています。



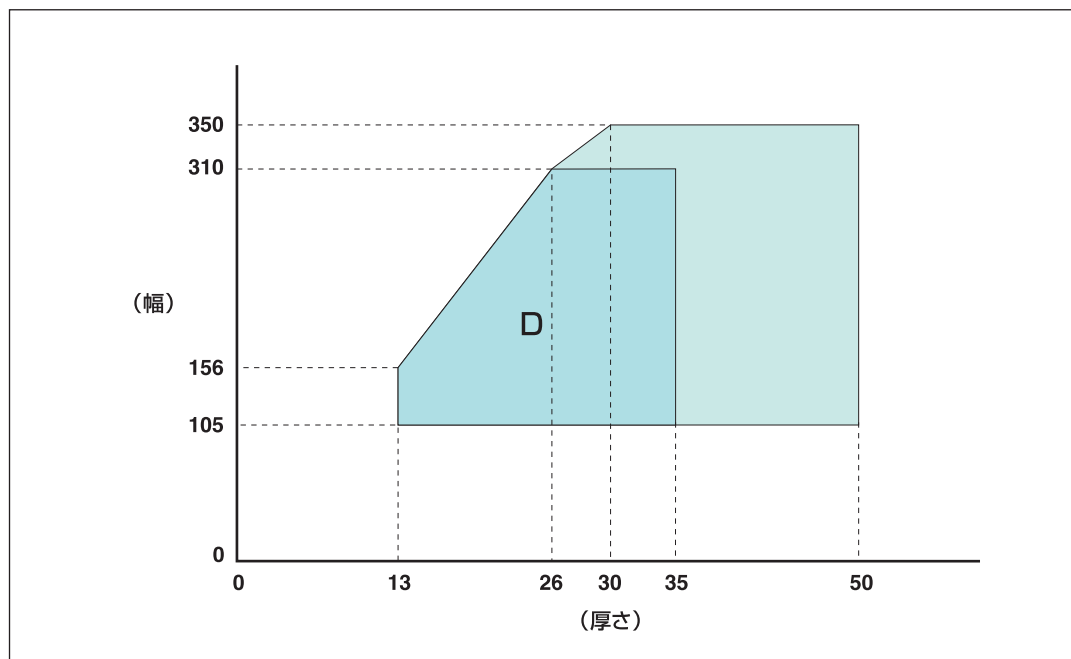
▶ 化学成分

(%)

鋼種	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	N	Nb
AUS304ST	0.03 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	7.50 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00	0.15 ~ 0.30	0.20 以下
SUS304N2	0.08 以下	〃	〃	0.045 以下	〃	〃	〃	〃	0.15 以下

▶ 製造範囲

(単位:mm)



注: 1. 鋼種A、B、Cは全範囲

2. 鋼種Dは厚さ35mm以下

3. 仕様により製造できない場合もありますのでご相談ください。

※ 製造範囲以外のものについても営業窓口までお問い合わせください。

▶ 製品仕様

寸法許容差	曲がり	長さ	長さ許容差
幅 ±2.5mm 厚さ ±0.5mm	4mm/全長以下	3~7m	+40mm, -0mm



▶ 諸特性(参考)

1 機械的性質(一例)

鋼種		硬さ (HB)	耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	衝撃値 (J/cm ²)
AUS304ST	A	220	510	765	42	333
	B	245	637	804	38	343
	C	270	686	863	35	294
	D	290	902	951	31	206
SUS304N2		210	441	755	63	353
SUS304		160	245	657	65	353
SUS329J1		220	549	765	28	118
13Cr鋼(焼入れ)		300	785	1089	14	49

注:上記の値は一例で保証値ではありません。
数値のご要望がございましたら営業窓口までお問い合わせください。

2 耐食性・溶接性・被削性・曲げ成形性

鋼種	耐海水性		溶接性	被削性	曲げ成形性
	母材	溶接部			
AUS304ST(A・B・C・D)	○	○	○	△	○
SUS304N2	○	△	○	△	○
SUS304	○	△	○	○	○
SUS329J1	◎	◎	○	△	○
13Cr鋼(焼入れ)	×	×	△	×	×

◎とくに良好 ○良好 △やや劣る ×劣る

▶ 水門用快削鋼(SUS304GM)のご紹介

快削性の要求される部材に、是非ご利用ください。

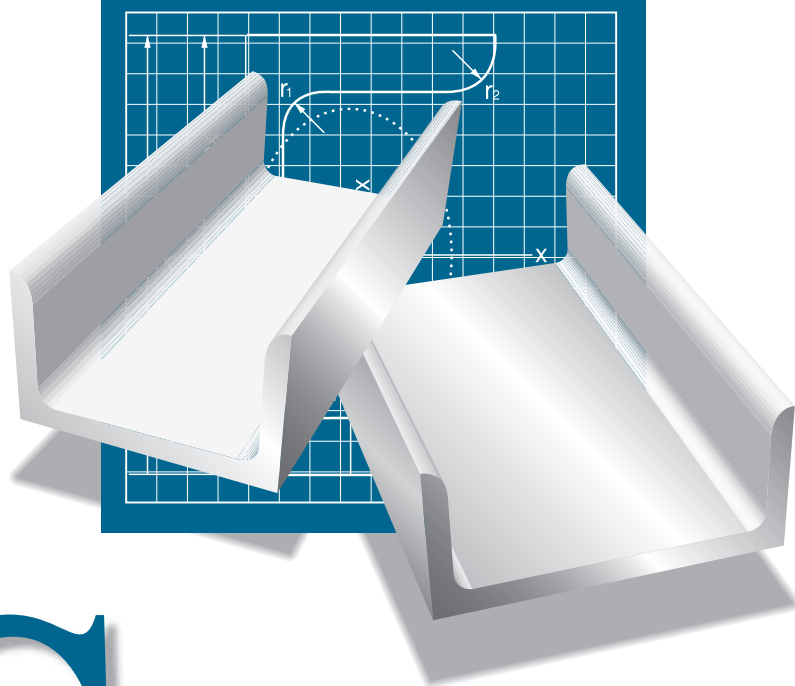
SUS304GMの特長

- 成分：JIS SUS304の規格内
- 被削性：SUS304比 約5倍(ドリル穿孔試験)

STAINLESS
STEEL
SHAPES



C-one



Channel

チャンネル



チャンネル

不等辺チャンネル

フラットバー・角鋼

コンクリートジョイントバー

ステンレス鉄筋
コンクリートバー

水門戸当り板用平鋼

チャンネル

HT
H形鋼・T形鋼

IT
小物形鋼

鋼種の特徴

C hannel

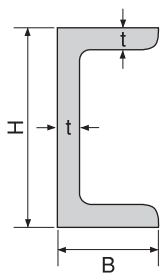
JIS G 4317 (熱間圧延品)

製造範囲

1 鋼種 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L

2 製造寸法と単位質量

(単位:kg/m)



高さH×辺B (mm)	厚さ t (mm)									
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	
40×20	1.80									
50×25	2.28									
60×30	2.75	3.58	4.39	5.14						
70×35	3.24	4.23	5.19	6.10						
80×40	3.72	4.86	5.99	7.06						
90×45	4.27	5.57	6.85	8.08						
100×50	4.75	6.20	7.65	9.02	10.4	11.7	13.0	14.3		
120×60			9.23	10.9	12.6	14.2				
130×65			10.1	12.0	13.8	15.6	17.4	19.2		
140×70				12.9	14.9	16.9	18.8	20.7		
150×75				13.9	16.0	18.1	20.3	22.3	26.4	
160×80				14.8	17.1	19.4	21.7	23.9	28.2	
180×90				16.8	19.5	22.0	24.6	27.1	32.1	
200×100				18.7	21.7	24.6	27.5	30.3	36.0	

標準在庫品 (圧延品)
製造可能寸法 (溶接品)

注: 1. 単位質量はSUS304の場合です。
 2. 溶接品は等辺アングルを突き合わせ溶接します。
 3. 標準在庫品の鋼種はSUS304、SUS316、SUS316Lです。ただし、40×20×3、50×25×3はSUS304のみです。
 4. 圧延品表示のものでも、溶接品にて製造する場合があります。
 5. 40×20×3、50×25×3、200×100×10は、冷間加工品です。
 ※ 製造範囲以外のものについても営業窓口までお問い合わせください。

製品仕様

1 寸法許容差

溶接品の寸法許容差 (単位:mm)

高さ H				厚さ t の許容差								
寸法	許容差	寸法	許容差	3	4	5	6	7	8	9	10	12
60	±2.0	30	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4					
70	±2.0	35	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4					
80	±2.0	40	±1.5	±0.4	±0.4		±0.4					
90	±2.0	45	±1.5	±0.4	±0.4	±0.4	±0.4					
100	±2.0	50	±2.0	±0.4				±0.4	±0.4	±0.4	±0.6	
120	±3.0	60	±3.0			±0.4	±0.4	±0.4	±0.4			
130	±3.0	65	±3.0			±0.4		±0.4	±0.4	±0.4	±0.6	
140	±3.0	70	±3.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	
150	±3.0	75	±3.0					±0.6	±0.6		±0.6	±0.7
160	±3.0	80	±3.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.7
180	±3.0	90	±3.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6	±0.7
200	±4.0	100	±3.0				±0.6	±0.6	±0.6	±0.6		±0.7

C hannel

STAINLESS STEEL SHAPES

圧延品の寸法許容差

(単位:mm)

高さ H		辺 B		厚さ t の許容差					
寸法	許容差	寸法	許容差	3	4	5	6	9	10
40	±1.5	20	±1.5	±0.4					
50	±1.5	25	±1.5	±0.4					
80	±1.5	40	±1.5			±0.6			
100	±1.5	50	±2.0		±0.6	±0.6	±0.6		
130	±1.5	65	±2.0				±0.6		
150	±2.0	75	±2.0				±0.6	±0.6	
200	±2.0	100	±3.0						±0.6

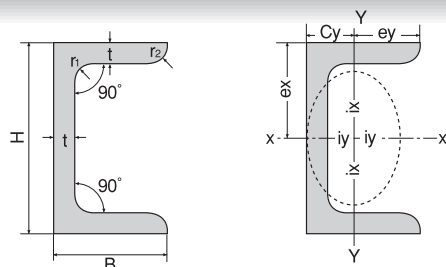
2 その他

区分	許容差
直角度	90°±2.0°
曲がり	1mにつき3mm以下、全長に対しては $\frac{3\text{mm} \times \text{全長 (m)}}{1\text{m}}$ 以下
長さ	3~6m
長さ許容差	+40mm, -0mm

※上記以外の長さについては営業窓口までお問い合わせください。

断面特性(参考)

断面寸法 (mm)			質量				断面特性									
寸法 H × B × t	r ₁	r ₂	単位質量 (kg/m)		定尺品 (6m) の質量 (kg)		断面積 (cm ²)	重心の位置 (cm)			断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)	
			SUS304	SUS316	SUS304	SUS316		a	C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y
40×20×3	4	2	1.80	1.81	10.8	10.9	2.271	0	0.590	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.552	
50×25×3	4	2	2.28	2.29	13.7	13.7	2.871	0	0.715	10.6	1.60	1.92	0.746	4.26	0.895	
80×40×5	4.5	3	5.99	6.02	35.9	36.1	7.548	0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83	
100×50×4	6.5	3	6.20	6.24	37.2	37.4	7.823	0	1.36	121	18.2	3.93	1.52	24.2	4.99	
100×50×5	6.5	3	7.65	7.70	45.9	46.2	9.643	0	1.40	146	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16	
100×50×6	6.5	4.5	9.02	9.07	54.1	54.4	11.37	0	1.43	168	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09	
130×65×6	8.5	4	12.0	12.1	72.0	72.6	15.12	0	1.80	390	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5	
150×75×6	8.5	4	13.9	14.0	83.4	84.0	17.52	0	2.05	609	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9	
150×75×9	8.5	6	20.3	20.4	122	122	25.54	0	2.16	850	129	5.77	2.25	113	24.2	
200×100×10	10	7	30.3	30.5	182	183	38.22	0	2.81	2310	351	7.77	3.03	231	48.8	



断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)

C hannel

STAINLESS STEEL SHAPES

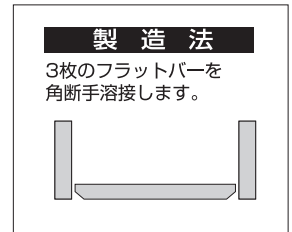
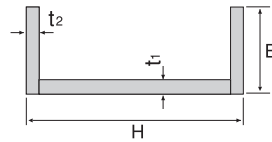
ワイドチャンネル

1 寸法範囲

(単位:mm)

B \ H	60	65	75	80	90	100	120	150
200								
220								
230								
250								
300								
375								
400								

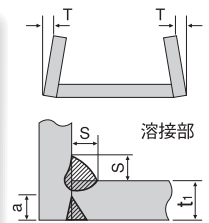
t ₁ / t ₂	6~10	6~16
厚さ	6~10	6~16



※製造範囲以外のものについても営業窓口までお問い合わせください。

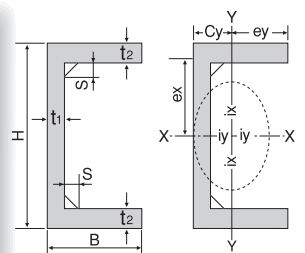
2 製品仕様

区分	許容差	区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下 : ±2.0mm 300超 : ±3.0mm	曲がり	長さの0.2%以下
辺 (B)	±2.0mm	脚長 (S)	[ウェブ板厚(t ₁)×0.7] 以上
直角度 (T)	幅 (B) の2.5%以下 ただし、許容差の最小値2.0mm	溶込み深さ (a)	[ウェブ板厚(t ₁)×0.5] 以上
		長さ	3~6m
		長さ公差	+40mm, -0mm



3 標準寸法と断面特性 (参考)

断面寸法 (mm) 寸法 H×B×t ₁ ×t ₂	質量 (鋼種はSUS304)		断面特性								
	単位質量 (kg/m)	定尺品 (6m) の質量 (kg)	断面積 (cm ²)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)	
			a	C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y
220×65×6×6	16.1	96.6	20.46	0	1.45	1360	69.6	8.16	1.85	124	13.8
230×65×6×6	16.6	99.6	21.06	0	1.42	1520	70.4	8.49	1.83	132	13.9
250×75×6×6	18.5	111	23.46	0	1.65	2040	108	9.32	2.15	163	18.5
250×75×9×9	27.3	164	34.78	0	1.78	2950	154	9.21	2.10	236	26.9
250×90×9×9	29.4	176	37.48	0	2.64	3340	260	9.44	2.64	267	38.6
250×100×10×10	34.1	205	43.49	0	2.63	3960	385	9.54	2.98	317	52.3
300×90×9×9	33.0	198	41.98	0	2.06	5190	273	11.1	2.55	346	39.4
300×90×10×10	36.5	219	46.49	0	2.10	5710	299	11.1	2.54	381	43.4
300×100×9×9	34.4	206	43.78	0	2.37	5570	370	11.3	2.91	371	48.5
300×100×10×10	38.1	229	48.49	0	2.41	6130	405	11.2	2.89	409	53.4



断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)

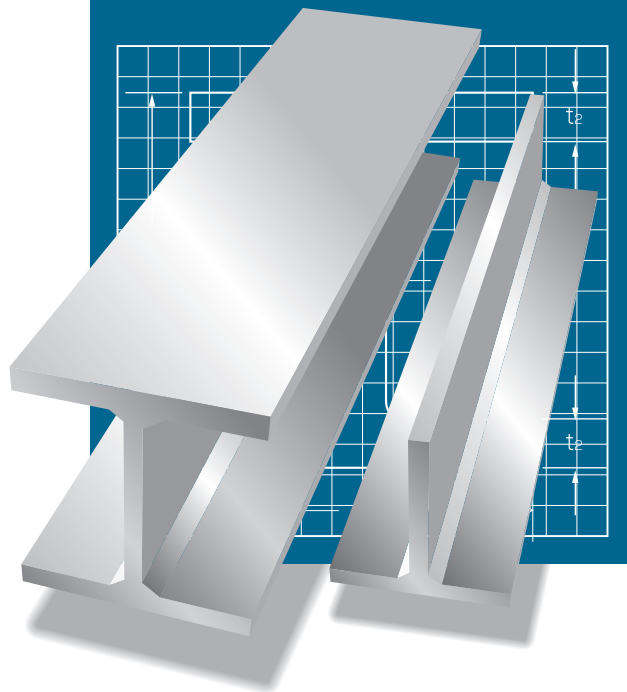
注:脚長=t₁×0.7として断面特性を算出しております。なお、質量は、脚長部を含んでいません。

用途

水門ゲート、階段部材、レール、機械の骨材・補強材、食品プラント用材、原子力用機器補強材、厨房骨組 等

STAINLESS
STEEL
SHAPES

H-one



H-Shape and T-Shape

H 形 鋼



T 形 鋼

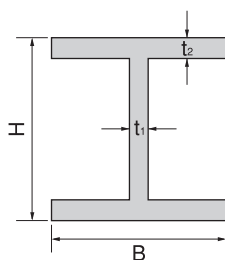


H-Shape

▶ 製造範囲

1 鋼 種 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L、SUS304A

2 寸法範囲



(単位:mm)

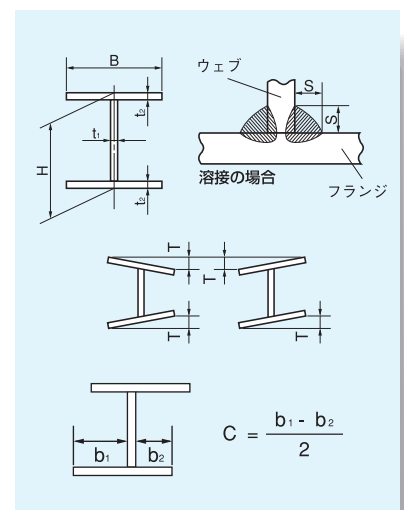
H \ B	50	75	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500
75												
100												
125												
150												
175												
200												
250												
300												
350												
400												
450												
500												
600												

	t ₁	t ₂
厚さ	4~20	4~30

※製造範囲以外のものについても営業窓口までお問い合わせください。

▶ 製品仕様

区 分	許 容 差
高 さ (H)	高さ 300以下：±2.0mm 300超：±3.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直 角 度 (T)	幅(B)の1.2%以下 ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm
曲 が り	長さの0.20%以下
脚 長 (S)	[ウェブ板厚(t ₁)×0.7] 以上
長 さ	3~12m
長 さ 許 容 差	+40mm, -0mm



引張試験では母材部から破断し、圧延品と同等です。

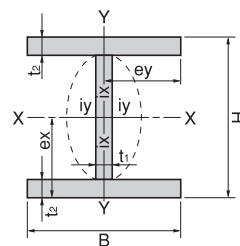
H-Shape

STAINLESS STEEL SHAPES

標準寸法と断面特性(参考)

標準寸法 (mm)	在庫品	受注生産		質量 (鋼種は SUS304)		断面特性							
		3.0m ~ 6.0m	6.1超 ~ 12m	単位 質量 (kg/m)	定尺品 (6m)の 質量 (kg)	断面積 (cm ²)		断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)	
						a	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y	
75×75×5×8	○	○	—	11.9	71.4	15.20	146	56.4	3.10	1.93	38.9	15.0	
100×100×6×8	○	○	—	16.7	100	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7	
125×125×7×9	○	○	△	23.8	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135	46.9	
148×100×6×9	○	○	△	20.5	123	26.15	995	150	6.17	2.40	134	30.1	
150×150×8×10	○	○	○	32.0	192	41.03	1640	563	6.33	3.71	219	75.1	
200×100×6×8	○	○	△	21.4	128	27.39	1820	134	8.14	2.21	182	26.7	
200×200×8×12	○	○	○	49.2	295	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466	160	
250×125×6×9	○	○	△	28.9	173	36.77	3940	293	10.4	2.82	315	47.0	
250×250×9×14	○	○	○	71.4	428	90.77	10700	3650	10.8	6.34	854	292	
300×300×10×16	○	○	○	97.4	584	123.8	21200	7200	13.1	7.63	1410	480	
350×250×9×14	○	○	○	78.5	471	99.77	22500	3650	15.0	6.05	1280	292	
350×350×10×16	○	○	○	114	684	144.8	34200	11400	15.4	8.89	1950	654	
350×350×12×19	○	○	○	135	810	171.9	39800	13600	15.2	8.89	2280	776	
400×200×8×14	○	○	○	68.0	408	86.39	24500	1870	16.8	4.65	1230	187	
400×300×10×16	○	○	○	105	630	133.8	39900	7200	17.3	7.34	1990	480	
400×400×14×22	○	○	○	179	1074	227.8	68800	23500	17.4	10.2	3440	1170	
450×200×9×14	○	○	○	74.5	447	94.77	32600	1870	18.5	4.44	1450	187	
450×300×12×18	○	○	○	125	750	159.1	58100	8110	19.1	7.14	2580	540	
500×200×10×16	○	○	○	87.9	527	111.8	46600	2140	20.4	4.37	1860	214	
600×200×10×16	○	○	○	95.8	575	121.8	70600	2140	24.1	4.19	2350	214	
600×300×12×20	○	○	○	148	888	188.6	120000	9010	25.2	6.91	3990	601	
600×300×14×25	○	○	○	180	1080	228.9	145000	11300	25.2	7.01	4830	751	

- 注: 1. 脚長=t₁×0.7として断面特性を算出しております。
 2. 受注生産の△印は長さMax9.8mです。
 3. 在庫品の鋼種はSUS304です。



断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)

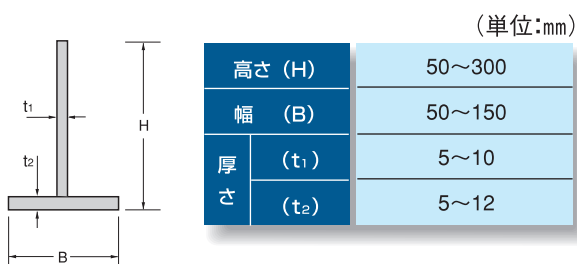
用途

化学プラント・原子カプラント・石油プラントの構造材、水門ゲート、プール屋根の梁、食品機械構造材、建築構造材、モニュメント、広告塔 等

製造範囲

1 鋼種 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L、SUS304A

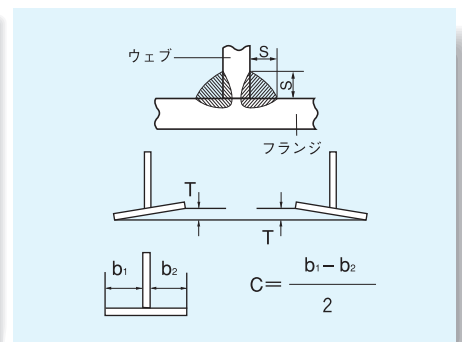
2 寸法範囲



注:この表中の、H、B、t₁、t₂の組合せ、および1本当たりの質量が100kgを超えるものは製造できない場合もありますので、営業窓口までお問い合わせください。

製品仕様

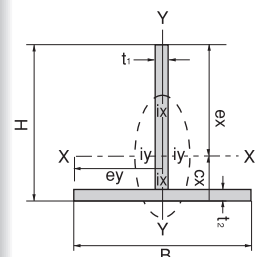
区 分	許 容 差
高 さ (H)	±2.0 mm
幅 (B)	±2.0 mm
直 角 度 (T)	幅(B)の1.2%以下 ただし、許容差の最小値 2.0mm
中心のかたより(C)	±2.0mm
曲 が り	長さの0.20%以下
脚 長 (S)	[ウェブ板厚 (t ₁) × 0.7] 以上
長 さ	3~6m
長 さ 許 容 差	+40mm, - 0 mm



注:小断面寸法 (H ≤ 75, B ≤ 75) は長さMax 4 mです。

断面特性 (参考)

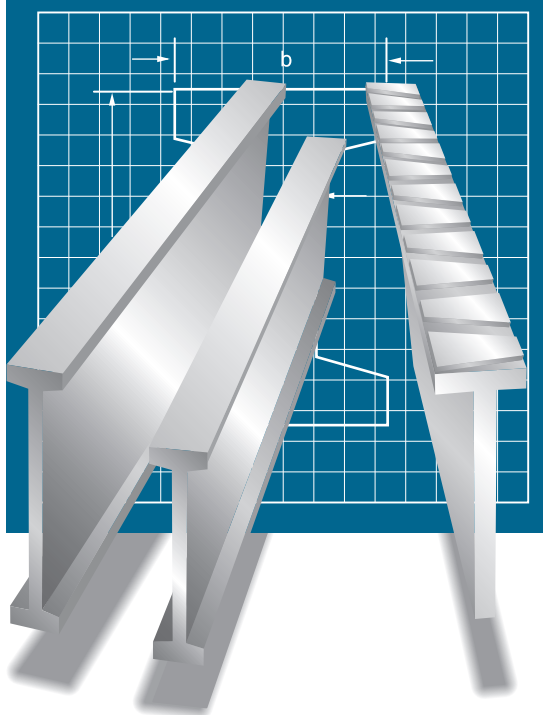
断面寸法(mm) H × B × t ₁ × t ₂	SUS304の 単位質量 (kg/m)	断 面 特 性								
		断面積 (cm ²)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)	
			a	C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x
※ 50 × 50 × 5 × 5	3.77	4.872	1.41	0	11.4	5.27	1.53	1.04	3.18	2.11
※ 60 × 60 × 6 × 6	5.42	7.016	1.70	0	23.6	10.9	1.83	1.25	5.49	3.64
※ 70 × 70 × 7 × 7	7.38	9.550	1.98	0	43.7	20.3	2.14	1.46	8.71	5.79
75 × 50 × 6 × 6	5.66	7.316	2.43	0	41.7	6.41	2.39	0.94	8.23	2.56
75 × 75 × 6 × 8	7.95	10.20	1.89	0	49.5	28.3	2.20	1.67	8.83	7.54
※ 80 × 80 × 8 × 8	9.64	12.47	2.26	0	74.6	34.6	2.45	1.66	13.0	8.64
※ 90 × 90 × 9 × 9	12.2	15.79	2.54	0	120	55.3	2.75	1.87	18.5	12.3
※ 100 × 100 × 10 × 10	15.1	19.49	2.83	0	182	84.4	3.06	2.08	25.4	16.9
100 × 75 × 6 × 8	9.14	11.70	2.77	0	112	28.3	3.09	1.56	15.5	7.55
100 × 100 × 6 × 8	10.7	13.70	2.42	0	122	66.9	2.98	2.21	16.1	13.4
125 × 100 × 6 × 8	11.9	15.20	3.29	0	228	66.9	3.87	2.10	24.8	13.4
125 × 125 × 6 × 8	13.5	17.20	2.96	0	243	130	3.76	2.75	25.4	20.9
150 × 100 × 8 × 10	16.8	21.51	4.41	0	485	84.0	4.75	1.98	45.9	16.8
150 × 150 × 8 × 10	20.8	26.51	3.68	0	548	282	4.55	3.26	48.4	37.6
175 × 125 × 8 × 10	20.4	26.01	4.95	0	798	164	5.54	2.51	63.6	26.2
175 × 150 × 8 × 10	22.4	28.51	4.56	0	843	282	5.44	3.15	65.1	37.6
200 × 150 × 8 × 10	23.9	30.51	5.49	0	1220	282	6.33	3.04	84.1	37.6
250 × 150 × 10 × 12	33.1	42.29	7.64	0	2750	340	8.06	2.83	158	45.3



断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)

※印は標準在庫品 (SUS304) です。

STAINLESS
STEEL
SHAPES



Small Special Shapes

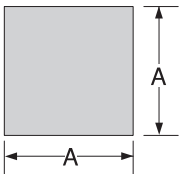
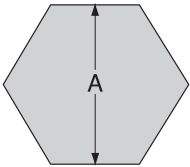
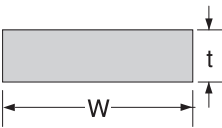
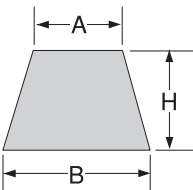
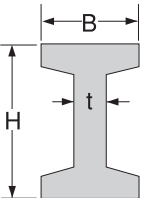
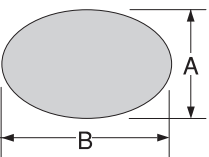
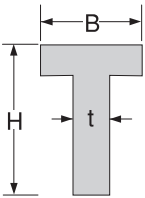
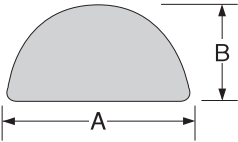
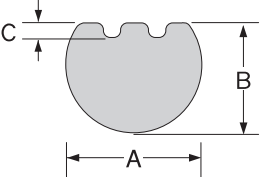
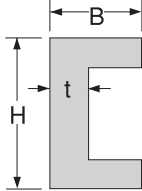
小物形鋼



Small Special Shapes IT

STAINLESS STEEL SHAPES

▶ 主な断面形状

<p>1. 正 角</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <tr><td>A</td></tr> <tr><td>10~16</td></tr> </table>	A	10~16	<p>6. 六 角</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <tr><td>A</td></tr> <tr><td>8~13</td></tr> </table>	A	8~13																		
A																							
10~16																							
A																							
8~13																							
<p>2. 平 (角コバ)</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>W</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>最小</td><td>10</td><td>3</td></tr> <tr><td>最大</td><td>20</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>		W	t	最小	10	3	最大	20	10	<p>7. 台 形</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>A</th><th>B</th><th>H</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>最小</td><td>10</td><td>15</td><td>6</td></tr> <tr><td>最大</td><td>20</td><td>25</td><td>11</td></tr> </tbody> </table>		A	B	H	最小	10	15	6	最大	20	25	11	
	W	t																					
最小	10	3																					
最大	20	10																					
	A	B	H																				
最小	10	15	6																				
最大	20	25	11																				
<p>3. I 形</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>H</th><th>B</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>最小</td><td>20</td><td>4</td><td>3</td></tr> <tr><td>最大</td><td>50</td><td>5</td><td>3.7</td></tr> </tbody> </table>		H	B	t	最小	20	4	3	最大	50	5	3.7	<p>8. 楕 円</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>A</th><th>B</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>最小</td><td>4</td><td>9</td></tr> <tr><td>最大</td><td>13</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>		A	B	最小	4	9	最大	13	21	
	H	B	t																				
最小	20	4	3																				
最大	50	5	3.7																				
	A	B																					
最小	4	9																					
最大	13	21																					
<p>4. T 形</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>H</th><th>B</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>最小</td><td>15</td><td>5</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>最大</td><td>20</td><td>9</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>		H	B	t	最小	15	5	1.5	最大	20	9	2	<p>9. 半 円</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>A</th><th>B</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>最小</td><td>9</td><td>4.5</td></tr> <tr><td>最大</td><td>20</td><td>10</td></tr> </tbody> </table>		A	B	最小	9	4.5	最大	20	10	
	H	B	t																				
最小	15	5	1.5																				
最大	20	9	2																				
	A	B																					
最小	9	4.5																					
最大	20	10																					
<p>5. 溝付き半円</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>A</th><th>B</th><th>C</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>19</td><td>15.5</td><td>1</td></tr> <tr><td>22</td><td>18.5</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>		A	B	C	19	15.5	1	22	18.5	1	<p>10. チャンネル</p>  <p>寸法:mm</p> <table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>H</th><th>B</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>最小</td><td>12</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>最大</td><td>20</td><td>8</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>		H	B	t	最小	12	5	4	最大	20	8	6
	A	B	C																				
19	15.5	1																					
22	18.5	1																					
	H	B	t																				
最小	12	5	4																				
最大	20	8	6																				

注: 1. ③④の形状はグレーチング用途、⑤の形状はステップ用途としては、特定の顧客向けにつき一般販売は致しておりませんのでそれ以外の用途にてご用命ください。

2. ⑥~⑩の形状につきましてはご相談のうえ受注に応じます。

3. 上記以外の形状・寸法についても営業窓口までお問い合わせください。

鋼種の特性

FEATURES OF AVAILABLE PRODUCTS

S stainless Steel

STAINLESS STEEL SHAPES

▶ ステンレス形鋼の代表鋼種の化学成分および特性

1

(JIS G 4317)

代表鋼種 種類の記号		SUS304	SUS304L	SUS316	SUS316L	
化学成分 (%)	C	≦0.08	≦0.03	≦0.08	≦0.03	
	Si	≦1.00	≦1.00	≦1.00	≦1.00	
	Mn	≦2.00	≦2.00	≦2.00	≦2.00	
	P	≦0.045	≦0.045	≦0.045	≦0.045	
	S	≦0.030	≦0.030	≦0.030	≦0.030	
	Ni	8.00~10.50	9.00~13.00	10.00~14.00	12.00~15.00	
	Cr	18.00~20.00	18.00~20.00	16.00~18.00	16.00~18.00	
	Mo	—	—	2.00~ 3.00	2.00~ 3.00	
機械的性質	耐力(N/mm ²)	≧205	≧175	≧205	≧175	
	引張強さ(N/mm ²)	≧520	≧480	≧520	≧480	
	伸び(%)	≧40	≧40	≧40	≧40	
	硬さ	HBW	≧187	≧187	≧187	≧187
		HRBS	≧90	≧90	≧90	≧90
HV		≧200	≧200	≧200	≧200	
特性と用途		ステンレス鋼・耐熱鋼として最も広く使用されており、主な用途として食品設備・一般化学設備に用いられています。	304の極低炭素鋼で、耐粒界腐食性に優れ、溶接後熱処理できない部品類に用いられています。	304に対して、高Ni、高Siとし、Cu、Moを添加し、耐応力腐食割れ性、耐孔食性を向上させた鋼。温水器、化学プラント設備に用いられています。	316の極低炭素鋼で、316の性質に耐粒界腐食性をもたせた鋼です。	

2

種類の記号 代表鋼種	0.1%耐力(N/mm ²)	引張強さ(N/mm ²)	降伏比(%)	伸び(%)	
				試験片 ¹⁾	試験片 ²⁾
SUS304A ※	≧235	≧520	≦60	≧40	≧35
SUS316A ※	≧235	≧520	≦60	≧40	≧35

注:1. ※印は、JIS G 4321 (建築構造用ステンレス鋼材)

化学成分はそれぞれ、SUS304AはSUS304と、SUS316AはSUS316と同じ

2. 1)は、試験片4、5、10、11、12A、12B、12C、13B号

3. 2)は、試験片14A、14B号

3

種類の記号 代表鋼種	密度 (Kg/m ³)	縦弾性係数 (Gpa)	比電気抵抗 (常温) (μΩ・cm)	比熱 (0~100℃) (KJ/Kg・K)	熱伝導度 (100℃) (W/m・K)	熱膨張係数 (0~100℃) (x10 ⁻⁶)
SUS304	7930	193	72	0.5	16.3	17.3
SUS304L	7930	193	72	0.5	16.3	17.3
SUS316	7980	193	74	0.5	16.3	15.9
SUS316L	7980	193	74	0.5	16.3	15.9



愛知製鋼株式会社 AICHI STEEL CORPORATION

お問い合わせ先

本 社	愛知県東海市荒尾町ワノ割1番地(営業企画部)	〒476-8666	TEL.052-603-9362(ダイヤルイン)	FAX.052-601-0301
	(名古屋支店)		TEL.052-603-9024(ダイヤルイン)	FAX.052-603-9033
	(ステンレスAEグループ)		TEL.052-603-9025(ダイヤルイン)	FAX.052-603-1862
東 京 支 店	東京都千代田区丸の内1丁目8番1号(丸の内トラストタワーN館)	〒100-0005	TEL.03-3211-2254(ダイヤルイン)	FAX.03-3211-2261
大 阪 支 店	大阪市中央区南船場4丁目3番11号(大阪豊田ビル)	〒542-0081	TEL.06-6252-7373(代 表)	FAX.06-6251-9497
福 岡 営 業 所	福岡市博多区博多駅前2丁目11番16号(第2大西ビル)	〒812-0011	TEL.092-474-1690(代 表)	FAX.092-474-0558

URL (ホームページアドレス) <http://www.aichi-steel.co.jp/>

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の一般的な特性や性能を説明するためのものであり、保証を意味するものではありません。また、製品の使用目的・環境・条件によっては、記載情報にあてはまらない場合がありますので、ご注意願います。

なお、記載情報は発行時点における情報であり、予告なしに変更される場合がありますので上記営業窓口までお問い合わせ願います。

1997.10 発行

2024.02 改訂

2024.02.1.100

STAINLESS STEEL SHAPES